

# تحديد تجاريبي لتأثير المتغيرات المختلفة على منظومة الحقن في محركات الديزل ثنائية الوقود وتأثيرها على مؤشرات عمل المحرك

الدكتور المهندس حاتم المنصور

أستاذ مساعد في قسم الطاقة

كلية الهندسة الميكانيكية - جامعة حلب

## الملخص

ترتبط عملية تحسين الموصفات التقنية والاقتصادية والبيئية لمحركات الديزل بعمليات تحسين الشوط العامل لهذه المحركات، حيث تمتلك عملية تشكيل الخليط ثاني المرحلة في هذا المنحى أهمية كبرى، وذلك بإغناء الهواء الداخل إلى أسطوانة المحرك بأبخرة الوقود عن طريق عملية تشكيل خليط خارجي. في هذه الحالة تمتلك العديد من العوامل تأثيراً مباشراً أو غير مباشر على جريان الدارة العاملة في هذه المحركات.

ومن أجل هذا الغرض كان لابد من إجراء التجارب التي من شأنها أن تظهر تأثير العوامل الترموديناميكية المختلفة على جريان الدارة، وبالتالي مقارنة النتائج مع الشروط المثالية الضرورية لتحقيقها. كما أن هذه الدراسة تقيدنا في إعطاء فكرة واضحة عن الأساليب الواجب إتباعها بقصد تحسين الطرق المرعية في الاستفادة من الحرارة المبذولة عند تحويلها إلى عمل مفيد.

كلمات مفتاحية: زاوية تسبيق الحقن-محرك ديزل-ضغط بداية فتح الحقن

## المقدمة:

يجري البحث عن أفضل الطرق المرعية من أجل تحسين جريان الدارة العاملة في المحرك، وبالتالي الحصول على عمل ناعم لمحركات дизيل، أي التقليل من مستوى الضجيج الناتج عنه. وقد لاقت طريقة تشكيل الخليط شائعاً في المرحلة، وذلك عن طريق إغذاء الهواء الداخل إلى داخل الأسطوانة بواسطة أبخرة الوقود اهتماماً كبيراً، حيث من شأنها هذه الطريقة أن تخفض ضجيج المحرك إلى أدنى مستوياته، كما أنها توفر من أفضل شروط عمل للمحرك من ناحية الاقتصادية والقدرة على العمل.

وكان أول من طرح فكرة استخدام تشكيل الخليط الثنائي في محركات дизيل البروفيسور شارومسكي (Чаромский) في الاتحاد السوفيتي في ثلثينيات القرن العشرين. حيث تبين له إمكانية تقليل فائض الهواء عند احتراق الوقود وتحسين جريان عملية الاحتراق عن طريق إدخال كمية صغيرة من الوقود مع الهواء الداخل إلى داخل أسطوانة المحرك [5].

كما اهتمت بعض الدراسات السابقة بدراسة جوانب مختلفة من هذه الآلة. ففي أعمال Sakharov [2] نجد دراسة الأنظمة الموافقة للحمولة الكلية وسرعات مختلفة للعمود المرفقى، إلا أن ساخروف لم يبحث تأثير سرعة المحرك في الاستهلاك الأمثل للوقود المقدم في البداية، حيث كانت المسألة الأساسية من البحث هي وضع المؤشرات المثلث عند نظام عمل المحرك الاسمي.

كما برر Khandov [3] على أن تشكيل الخليط يكون فعالاً فقط في مجال الحمولات الكبيرة. بالمقابل وبالرجوع إلى البحث [6] نجد أن الباحث قد تقدم بطرح مفهوم عامل التشغيل التابع للطاقة الحرارية للشحنة المضغوطة. وقد توصل إلى أنه، وخلافاً لما زعمه Khandov، يجب أن يكون تشكيل الخليط الثنائي في المرحلة فعالاً في كل مجالات عمل محرك дизيل وذلك عن طريق تنظيم فعال لجرعة الوقود الأولية.

وفي بحث علمي آخر [8] توصل الباحث إلى أن أفضل جريان لمواصفة الحمولة يكون عند حقن وقود البنزين في المرحلة الأولى ووقود дизيل في المرحلة الثانية.

### **أهمية البحث وأهدافه:**

على الرغم من الأبحاث الكثيرة في مجال تشكيل الخليط الثاني المرحلة، إلا أن هذا البحث سوف ينفرد في دراسته تأثير لحظة بداية حقن الوقود في مراحل تشكيل الخليط الأولية والثانوية على مؤشرات عمل المحرك، كما يبحث في تأثير ضغط بداية حقن الجرعة الأساسية للوقود داخل أسطوانة المحرك.

### **طريقة البحث:**

#### **1-وصف للمحرك التجاري المستخدم في الاختبار**

لقد تم استخدام مكبح كهربائي، وزود المحرك بمضختي وقود ذو اتي ضغط مرتفع مستقلتين وذلك بهدف الدراسة التفصيلية لدارة дизيل عند تطبيق طرق مختلفة لتشكيل الخليط الثاني. يوضح الجدول -1- أهم مواصفات المحرك.

جدول -1-مواصفات المحرك

القياس	الرمز	التسمية
رباعي الأشواط	-	نوع المحرك
1	I	عدد الاسطوانات
125/140 mm/mm	D/S	قطر الأسطوانة/طول الشوط
15	ε	نسبة الانضغاط
1600 rpm	n	سرعة الدوران الاسمية
13 kW	P <sub>e</sub>	الاستطاعة الاسمية

يتم حقن الجرعة الرئيسية من الوقود بواسطة منظومة وقود تقليدية، أما الجرعة الأولية فتتم عملية حقنها داخل مجمع الامتصاص. فقد تم تركيب مضخة ضغط عالي وحيدة البرج plunger تقاد من محور الكامات. الحوافن المستخدمة كانت كما يلي: الحقن الأساسي كان من النوع المغلق أما الحقن الإضافي فكان من النوع المفتوح مع صمام عدم رجوع. كما يتم التحكم بتتدفق ماء التبريد المار عبر دارتين مستقلتين إحداهما حول القميس والثانية حول رأس الأسطوانة.

## 2-تأثير زاوية تسبيق الاشتعال على مؤشرات عمل المحرك:

لقد توصل الباحث [8] إلى أنه يمكن الوصول إلى أفضل النتائج في حالة تطبيق تشكيل الخليط المختلط عندما يتشكل في المرحلة الأولى منه خليط متجانس. يمكن الحصول على مزيج متجانس في غياب المغذي (غير مسموح به في محركات дизيل) عن طريق استخدام مبخر، لكن هذه الآلة غير ملائمة لمحركات التي تعمل على أنظمة عمل متغيرة. كما يمكن استخدام حقن للوقود بشكل أولي خلال شوط الانضغاط وذلك باختيار لحظة بداية الحقن بحيث تكون درجة الحرارة داخل أسطوانة المحرك مناسبة لحدوث تبخر كامل كمية الوقود المحقونة وذلك بشكل سريع وكامل.

لكن وبسبب ظهور الصعوبات الجمة في تزوير الكميات الصغيرة من الوقود في وسط ضغط مقاوم، وعدم كفاية الزمن اللازم للتبخير والتشييط، يلزم التوجه إلى تحقيق تشكيل خليط ثانوي الطور بدلاً أن يكون ثاني المرحلة، وإلا سوف تتعدى أجهزة حقن الوقود.

إن من الأولى أن يتم حقن الوقود الفعال في المرحلة الأولى، وذلك عند غياب آلية التبخير يكون من الأفضل حقنها بفواصل زاوي كبير عن الحقنة الأساسية وذلك حتى يتسعى تسخينها بشكل أولي من أجل تبخيرها ومزجها بشكل جيد مع الهواء، وذلك من خلال الطاقة الحرارية لأجزاء المحرك الساخنة.

من أجل ذلك قمنا بالعديد من التجارب على المحرك عند نظام السرعة الاسمية، وذلك عند زوايا تسبّب حقن مختلفة للحاقن الأولى في منطقة قرب صمام الدخول. وقد تم اختيار ثلاثة زوايا:

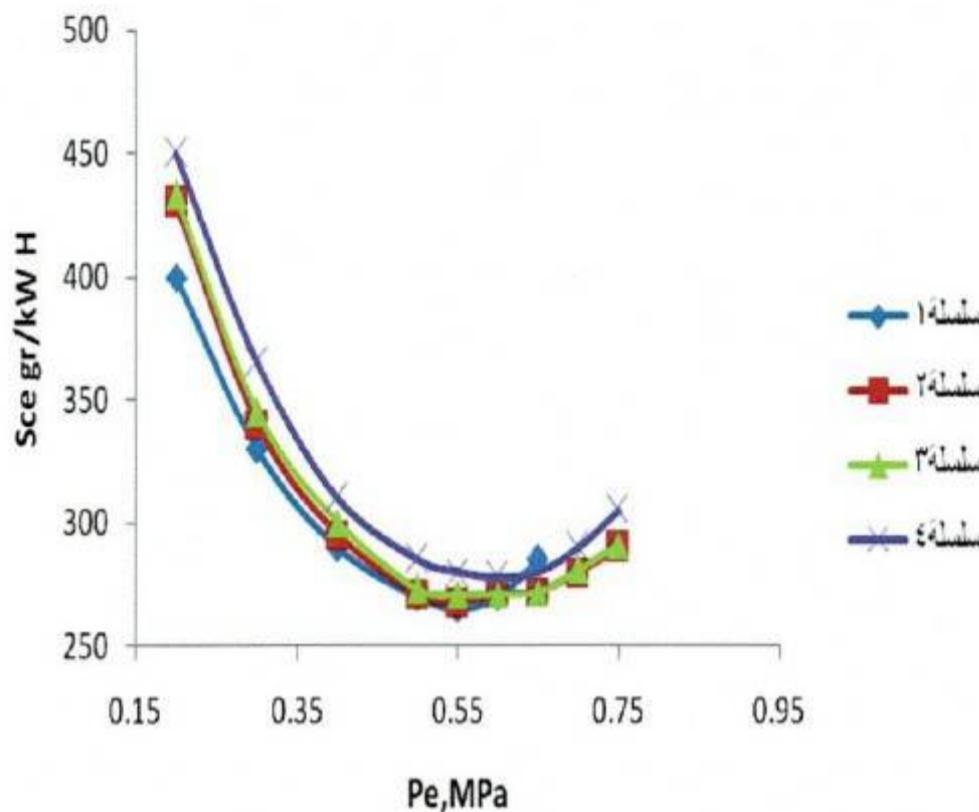
1. في وقت واحد مع الحاقن الأساسي، أي في نهاية شوط الانضغاط منطلقين من ضرورة تأمين أكبر فاصل زاوي مع الحقنة الأساسية وبالتالي الحصول على تسخين للوقود على حساب حرارة سطوح المنطقة المحيطة بالصمام.

2. في ذات وقت الامتصاص ( $90^\circ$  من زوايا العمود المرفقي بعد النقطة الميّنة العليا) حيث يقع استخدام السرعة العظمى للتيار للحصول على أفضل خلط مع الهواء.

3. في لحظة وسطية خلال شوط التمدد ( $90^\circ$  من درجات العمود المرفقي قبل النقطة الميّنة السفلية).

يظهر على المخطط (1) منحنيات تغير الاستهلاك النوعي الفعلي  $Sce$  لمحرك الديزل عند زوايا تسبّب حقن مختلفة للحاقن الأولى على نظام السرعة الاسمية للمحرك وزاوية حقن مثالية بالنسبة للحاقن الأساسي. كما هو واضح، يمكن الحصول على أفضل النتائج عند الحقن المتزامن مع الحقنة الرئيسية. يمكن تفسير ذلك في أن الحقن المتزامن يمكن الحقنة الأولى من أن تتواجد قرب منطقة صمام الدخول لفترة طويلة تتجاوز  $360^\circ$  من درجات العمود المرفقي. هذا يعني، وبسبب ارتفاع درجة حرارة سطح الصمام، الخلط الجيد للوقود مع الهواء، وارتفاع درجة حرارة المزيج، مما يقود إلى أفضل نتائج.

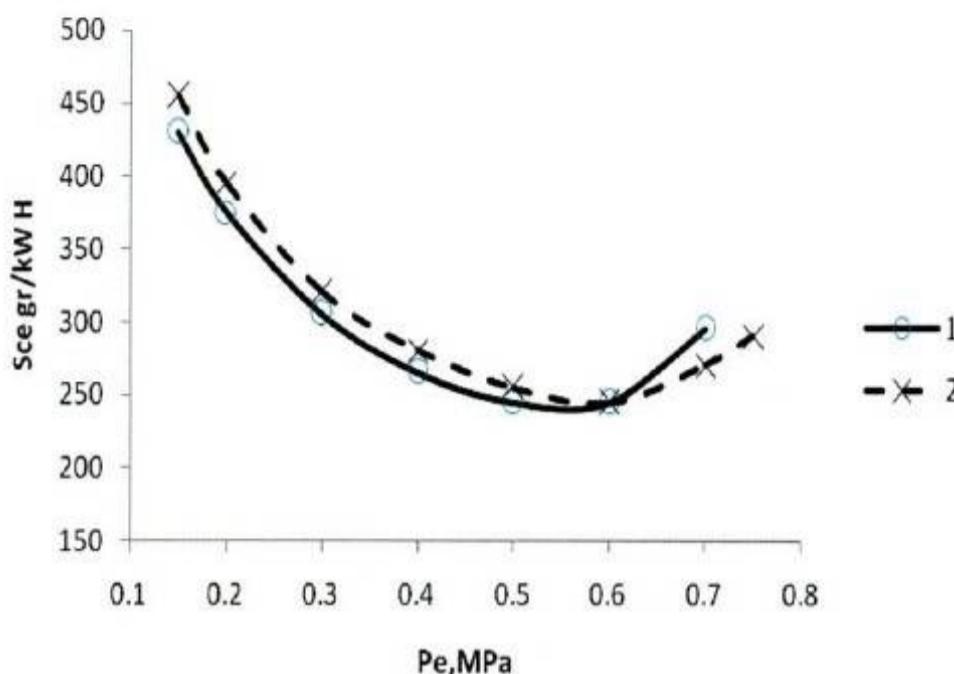
علاوة على أن الحقن المترافق لكلا الجرعتين الأولية والرئيسية من شأنه أن يبسط آلية الحقن مما يجعله مثالياً.



الشكل-1- مواصفة حمولة مقارنة في محرك ديزل تظهر تغيرات الاستهلاك النوعي الفعلي  $Sce$  للوقود عند زوايا تسبيق مختلفة لحقن الوقود الأولى عند نظام عمل المحرك على نظام السرعة الاسمية (1-ديزل تقليدي-2-ديزل ذو تشكيل خليط ثانوي وحقن وقود متزامن-3-ديزل ثانوي الحقن مع زاوية تسبيق للحاقن الأولى  $90^\circ$  بعد ن م ع-4- ديزل ثانوي الحقن مع زاوية تسبيق للحاقن الأولى  $270^\circ$  من درجات العمود المرفقي بعد ن م س.

إن تغيير زاوية تسبيق بداية فتح الحاقن الابتدائي في حدود درجات قليلة لن يكون له ذلك التأثير الملحوظ على مؤشرات محرك الديزل، على خلاف الحاقن الرئيسي، فإن هذا التغيير سوف يكون له أكبر التأثير.

يمكن أن نلاحظ على الشكل -2- مخطط تغير الاستهلاك النوعي الفعلي  $Sce$  لمحرك الديزل عند زاويتي تسبيق حقن للحاقن الرئيسي وعند نظام السرعة الاسمية للمحرك.



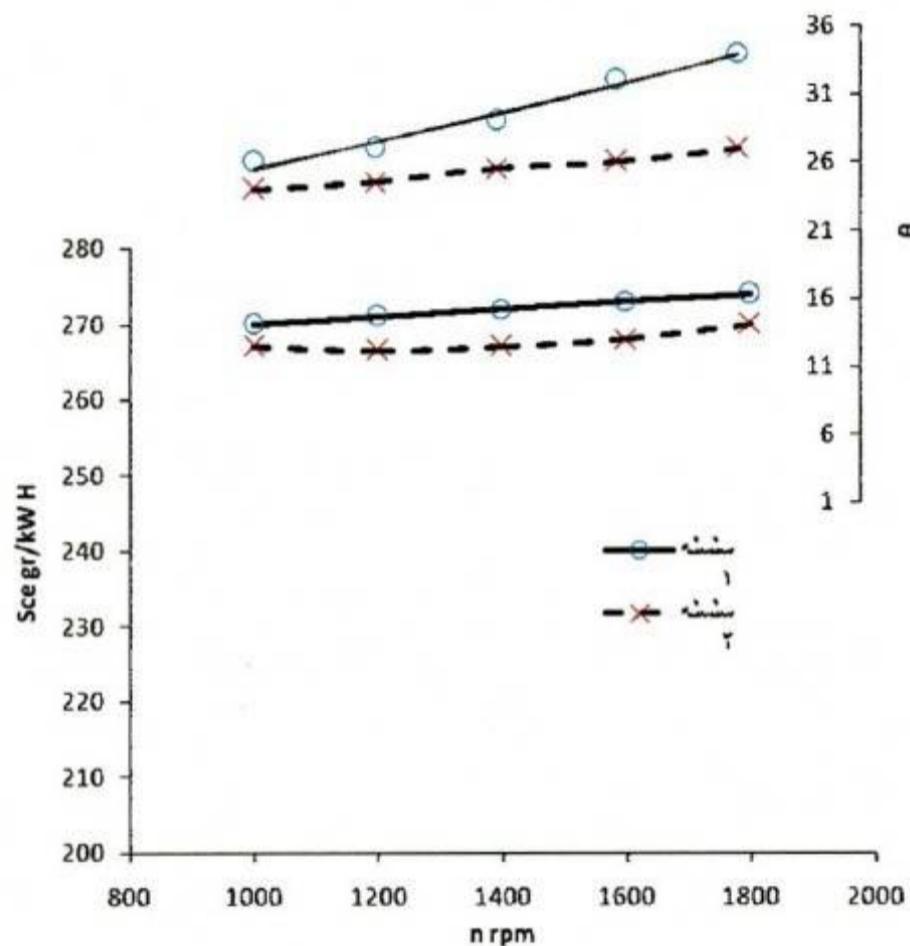
الشكل-2- مواصفة حمولة مقارنة للديزل للتغيرات الاستهلاك النوعي الفعلي  $Sce$  للوقود عند زوايا تسبيق حقن مختلفة للوقود للحافن الرئيسي عند نظام عمل المحرك على نظام السرعة الاسمية  
 $(\theta=31^\circ - 2 - \theta=26^\circ - 1) n=1600 \text{ rpm}$

كما هو موضح من المنحنيات السابقة فإننا نحصل على أفضل نتائج في مجال الحمولات العالية من الناحية الاقتصادية عند زاوية التسبيق  $\theta=31^\circ$ ، وفي مجال الحمولات الجزئية عند  $\theta=26^\circ$  مما يؤشر إلى ضرورة تنظيم تلك الزاوية تبعاً للحمولة كما هو ملاحظ من المنحنيات السابقة. يمكن الحصول على تحسين في مؤشرات عمل المحرك عن طريق التغيير الأمثل لزاوية تسبيق حقن الجرعة الأساسية مع الحمولة.

يوضح الشكل-3- معطيات عن تأثير زاوية تسبيق لحظة بداية حقن الحافن الرئيسي على عمل المحرك تبعاً لميزة السرعة.

كما هو واضح، فإن تغيير زاوية التسبيق تبعاً لنظام السرعة في المحرك ذي الحقن الثاني له ذات السلوك ما لمحرك الديزل التقليدي، أي تتحفظ زاوية التسبيق مع انخفاض عدد دورات المحرك. لكن بالقيمة المطلقة فإن قيمة زاوية

التبسيق للمحرك ثانوي تشكيل الخليط، هي دائماً أقل منها بالنسبة لمحرك дизيل التقليدي. كما نلاحظ أيضاً انخفاض الفارق بين القيم المطلقة للزوايا عند السرعات المنخفضة. التفسير المفترض لهذه الظاهرة أنه مع ارتفاع عدد دورات العمود المرفق ينخفض طول فترة تأخير الاشتعال في حالة المحرك ذي تشكيل الخليط الثنائي وذلك بسبب تحسن الحالة الحرارية لأسطوانة المحرك.



الشكل-3- تغيرات زاوية تسبیق الحقن المثالية للحاقن الرئیسي تبعاً لتغير سرعة دوران العمود المرفق في محرك дизيل التقليدي وفي المحرك ذي تشكيل الخليط الثنائي المرحلة

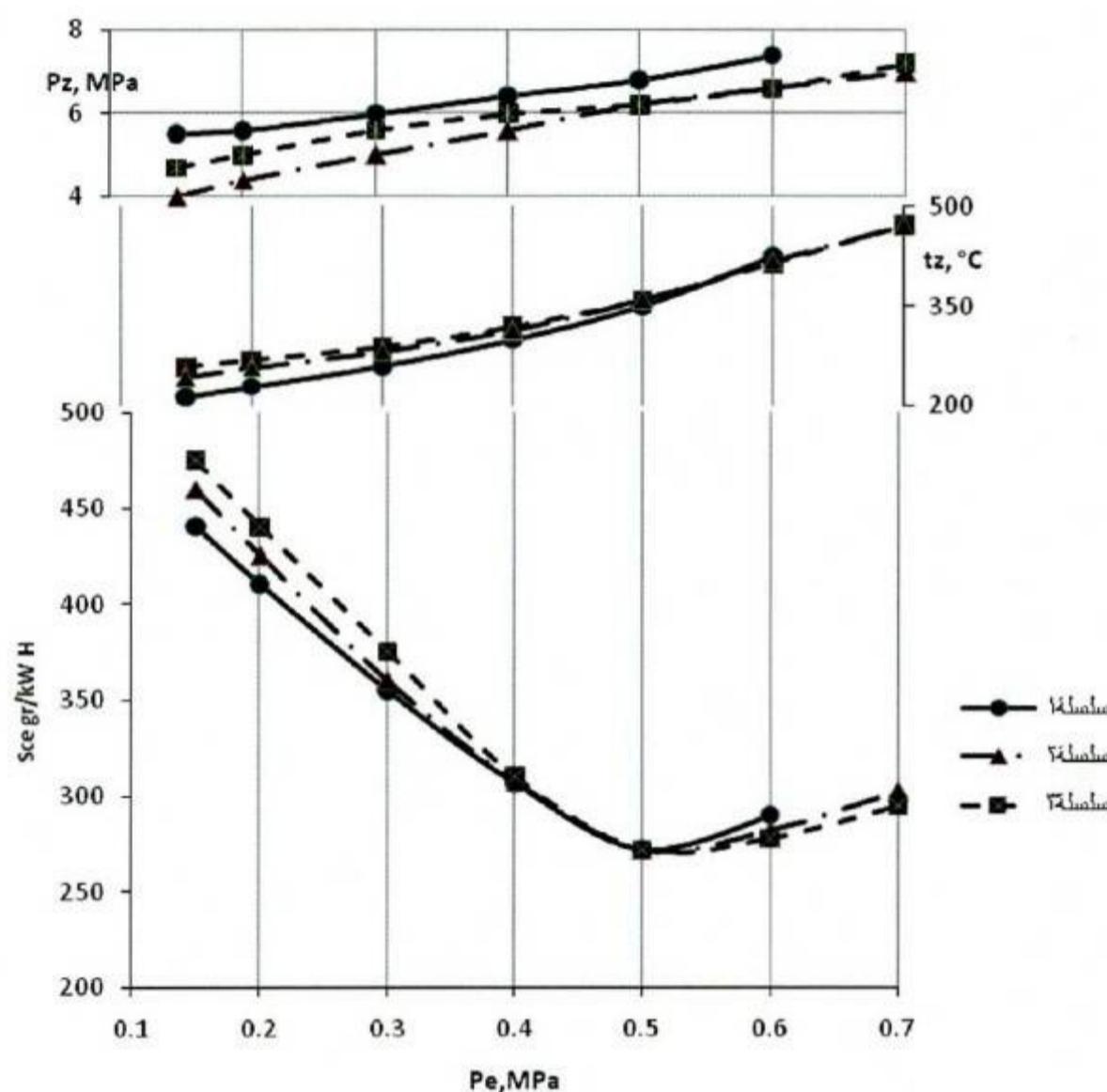
السلسلة 1-محرك ديزل تقليدي، السلسلة 2-محرك ذي تشكيل خليط ثاني

٠ تمثل زوايا المرفق قبل النقطة الميّنة العلیا.

يعطي العرض السابق أساساً لأن نقول أن تأثير زاوية تسبيق بداية فتح الحاقن الأساسي تبعاً للحمولة والسرعة للمحركات ذات تشكيل الخليط الثاني لها ذات السلوك الموجود لزوايا تسبيق الحقن في المحركات التقليدية.

### 3-تأثير ضغط بداية حقن الوقود في الحاقن الرئيسي:

إن خفض ضغط بداية فتح الحاقن الرئيسي من شأنه أن يحسن من عمل المحرك، شكل-4.



الشكل-4. مواصفة الحمولة لمحرك ديزل عند ضغوط حقن مختلفة للحاقن الرئيسي (سلسلة-1-محرك ديزل تقليدي، سلسلة-2- ديزل ثانوي المرحلة مع ضغط حقن  $p_{in}=8 \text{ MPa}$ ، سلسلة-3- ديزل ثانوي المرحلة مع ضغط حقن  $p_{in}=12.5 \text{ MPa}$ .  $\theta=26^{\circ}$ ,  $n=1600 \text{ rpm}$ ).

كما هو موضح من الشكل أنه عند انخفاض ضغط الحقن للحاقن الرئيسي، نلاحظ أن  $p_z$  (الضغط الأعظمي للدارة) أقل من مستوى في المحرك التقليدي، وذلك على كامل مجال الحمولة. مع انخفاض الحمولة في المحركات ثنائية تشكيل الخليط، يصبح انخفاض  $p_z$  أكبر. كما ويتراافق هذا الانخفاض مع تدهور في الاقتصادية بالمقارنة مع اقتصادية المحرك الأساسي.

كما هو ملاحظ، يحدث الاحتراق عند الحمولات الجزئية قرب النقطة الميئنة العليا ويتمدد تبعاً للزمن، لكنه ينتهي في بداية شوط الضغط، وبالتالي يتراافق انخفاض الضغط مع تحسن في الاقتصادية.

يتراافق انخفاض قيمة الضغط الأعظمي عند الحمولات العالية مع تدهور بسيط في الاقتصادية، حيث يعود سبب ذلك إلى الزيادة المفرطة في استمرار عملية الحقن والاحتراق، حيث يلاحظ ارتفاع بسيط في درجة حرارة غازات الإفلات (شكل-4-).

### النتائج والتوصيات:

1-أظهرت التجارب المخبرية أن أفضل نتائج يمكن الحصول عليها عند استخدام تشكيل الخليط الثنائي المرحلة على محركات дизيل يتم بتتأمين خليط متجانس في المرحلة الأولى. لذلك يملك زمن ومكان حدوث الحقن الأولى معنى هاماً.

2-لقد وجد أن أفضل لحظة لحدوث الحقن في المرحلة الأولى في نهاية شوط الانضغاط في المنطقة الواقعة قرب صمام الدخول المغلق، أي في ذات الوقت مع لحظة فتح الحاقن الرئيسي.

3-تعتبر القيمة المثالية لزاوية تسبيق الحقن للحاقن الرئيسي متغيرة تبعاً للتغير حمولة وسرعة المحرك، وذلك لكل من محرك дизيل التقليدي أو ذي تشكيل الخليط الثنائي.

4- يمكن الحصول على مؤشرات اقتصادية جيدة عند انخفاض ضغط الحقن للحاقن الرئيسي على كامل مجال الحمولة للمحرك.

من خلال النتائج التي توصلنا إليها نوصي بالأتي:

1- تحديد التوزيع الأمثل لكميات الوقود تبعاً لمواصفات السرعة.

2- دراسة تأثير استخدام الغاز المضغوط في مرحلة تشكيل الخليط الأولى على عمل المحرك.

3- دراسة تأثير استخدام الحقن الثاني على البيئة.

## المراجع والأجنبيّة

1. AL-MANSOUR H., 1993-**The operating process of fuel supply systems of diesel engine with ramified pumped tube-fuel.** For a degree of candidate of technical sciences. Baku, 132p.
2. SAKHAROV A., 1970- **Determination of optimum consumption of the fuel and its influence on the working characteristics in enriching the air in the time of admission.** Reports МИИСП, vol.VI.
3. KHANDOV Z., 1963-**The operating of the ship diesel with tow stage injection of the fuel.** Soudpromgiz.
4. KOLYEV G. M., 1971-**Investigation and preparation method for dual stage mixture formation in diesel.** For a degree of candidate of technical sciences. Baku, 158p.
5. Чаромский А.Д., 1933- **Опыты по изменению рабочего процесса двигателя с воспламенением от сжатия.** Техника воздушного флота, No. 6.

## المراجع العربية

6. المنصور حاتم، 2002-دراسة نظرية لطبيعة توزيع شحنة الوقود بين مراحل تشكيل الخليط في محركات дизيل ذات تشكيل الخليط ثانية المرحلة. مجلة بحوث جامعة حلب، سلسلة العلوم الهندسية، العدد /32/ ص:187-208.
7. المنصور حاتم، محمد محمود، 2007-محركات الاحتراق الداخلي. منشورات جامعة حلب، 581ص.
8. المنصور حاتم، 2011- تحديد تجاري للتوزيع الأمثل لكميات الوقود المحقونة في المحركات ثنائية الوقود تبعاً لنظام عمل محرك дизيل وفق مواصفات الحمولة. مجلة بحوث جامعة الفرات، سلسلة العلوم الأساسية، العدد /10/، قبل للنشر بتاريخ 30/2011/4/.

# **Experimental Determination of the influence of the Different Parameters on the Fuel Injection System in Dual Diesel Engines and its Effects on the Engine Characteristics**

**Dr. Eng. Hatem Al-Mansour**

**Department of Energy**

**Faculty of Mechanical Engineering**

**University of Aleppo**

## **Abstract**

The improvement of technical, economical and ecological values of diesel engines is related with increasing the effectiveness of operating process. In the decision of the problem, the special meaning has the tow-stage mixture formation, which happens by enriching the entering air into the cylinder of the engine with fuel vapors. In this case, lots of factors have direct or indirect influence on the operating process of the engine.

For this purpose we have done lots of experiments which have shown the effects of different thermodynamic factors on the operating process of the engine for compression of the results with the optimal conditions for its realization.

**key words:** pre-injection angle – diesel –injection pressure